



| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|---|--|
| WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40 | | OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461 | | ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN | | Nicht gekennzeichnete Schweißnähte $\alpha = 3\text{mm}$ | |
| | | | | | | FONATSCH | |
| GEZEICHNET Technik | | SIGNATUR | | DATUM 01.01.2022 | | BENENNUNG Mastaufsatz Type AS2-76-15E 120° | |
| GEPRÜFT | | GENEHMIGT Meissner | | DATUM 01.01.2022 | | ZEICHNUNGSNR. WALZ-076-15E-0011K | |
| ÄNDERUNGEN Neuanlage | | Version 1 | | WERKSTOFF: S235 JRH | | A4 | |
| | | | | GEWICHT: 17,2 kg | | MASSSTAB: 1:25 | |
| BLATT 1 VON 1 | | | | | | | |
| Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten. | | | | | | | |